Министерство образования Владимирской области Муниципальная автономная организация дополнительного образования Центр творчества «Апельсин»

«РЕКОМЕНДОВАНО»

«УТВЕРЖДАЮ»

Методическим Советом

Директор

МАО ДОЦТ «Апельсин»

МАО ДОЦТ «Апельсин»

Протокол № 3

от «24 »июня 2025 г.

Д.Н. Радченко «24» июня 2025 г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОБЩЕРАЗВИВАЮЩАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА «*ЮНЫЙ СТОЛЯР-2*»

ТЕХНИЧЕСКОЙ НАПРАВЛЕННОСТИ

Уровень сложности-продвинутый (5 год обучения)

Возраст детей: 9-16 лет

Срок реализации: 1 год

Автор-составитель: Нарметов Олег Рахматович, педагог дополнительного образования

СТРУКТУРА ПРОГРАММЫ

1. Основные характеристики программы

1.1. Пояснительная записка

Направленность программы

Вид программы

Вид детского объединения

Возраст детей

Срок реализации

- 1.2. Цель и задачи программы
- 1.3. Содержание дополнительной образовательной программы
- 1.4. Планируемые результаты
- 2. Организационно-педагогические условия
- 2.1. Календарно-учебный график
- 2.2. Условия реализации программы
- 2.3. Формы аттестации
- 2.4. Оценочные материалы
- 2.5. Методические материалы
- 2.6. Список литературы
- 2.7. Приложение

1. Основные характеристики программы

1.1. Пояснительная записка

Программа дополнительного образования "Юный столяр" предназначена для обучения детей среднего школьного возраста работе с деревом. Удовлетворение интереса школьников к столярной работе и работе с деревом имеет большую актуальность в социальной среде воспитания подрастающего поколения. Развитие данного интереса способствует осознанию потребности участвовать в общественно полезном труде по оформлению территории Центра, у себя дома, а также для общего развитии личности.

Дополнительная общеразвивающаяобразовательная программа «Юный столяр» (далее Программа) учитывает нормативно-правовые документы и методические рекомендации Министерства образования и науки Российской федерации:

- 1. Федеральный закон от 29.12.2012 №273 –ФЗ «Об образовании в РФ»
- 2. Концепция развития дополнительного образования детей до 2030 г., утв. Распоряжением Правительства РФ от 31 марта 2022 г. № 678-р
- 3. Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 27 июля 2022 г. № 629 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным общеобразовательным программам» Положение о дополнительной общеобразовательной общеразвивающей программе педагога МАО ДОЦТ «Апельсин»
- 4. Авторская программа учителя высшей категории Рогожина М.В. -"Юный столяр" 2009г.
- 5. "Домовая резьба", -Буриков В.Л., Власов В.Н. 2008 г.
- 6. "Технология обработки древесины" 5-8 класс. Самородский П.В.
- 7. "Мозаика и резьба по дереву" -Кирюхин А.В. 1996 г

Направленность программы

Данный кружок является техническим, так как работа происходит на станках, но также непосредственно связан с декоративно –прикладным искусством, где выпиливание лобзиком, резьба по дереву, соединения деталей имеют прежде всего развивающую роль, способствуют формированию более устойчивому процессу в обработке данного материала, воспитанию осознанной целеустремленности в этом виде деятельности. Творчество –главный процесс развития на данном кружке, где красота, стиль, и понятие прекрасного в жизни имеет главные факторы и критерии.

Актуальность программы

Дополнительная образовательная программа кружка "Юный столяр" по содержанию является научно-технической, а по назначению прикладной, носит практики- ориентированный характер, направлена на овладение и закрепление навыков и приемов работы с инструментами и основным технологическим оборудованием для столярной обработки древесины.

На основе предложенных для просмотра изделий происходит ознакомление с профессиями дизайнера, художника — оформителя, художника, швеи, портнихи. Уже в начальном школьном возрасте учащиеся пробуют себя в роли специалиста той или иной профессии. Дети фантазируют, выражают свое мнение, доказывают свою точку зрения по выполнению той или иной работы, развивают художественный вкус.

Программа направлена на развитие творческих способностей — процесс, который пронизывает все этапы развития личности ребёнка, пробуждает инициативу и самостоятельность принимаемых решений, привычку к свободному самовыражению, уверенность в себе. Для развития творческих способностей необходимо дать ученикам проявить себя в разных направлениях искусства.

Педагогическая целесообразность

Для освоения данного курса принимаются дети 9-16 лет, где они начинают пробовать работать с материалом – деревянными заготовками. Необходимо предоставить самостоятельность и возможность для самовыражения самому учащемуся. Творя, создавая что-то новое, реализуя себя в творческой деятельности, несомненно, каждый ребенок находится в трепетном ожидании продукта своей деятельности. Будет ли это игрушка ко дню рождения мамы, открытка дедушке или выполненное своими руками изделие для дома, которое будет прекрасным дополнением и украшением в декоре комнаты - все это является не только материальной ценностью ребенка, но и дает духовное удовлетворение от проделанной работы.

Срок и объем реализации программы: 5 год обучения с общим объемом 288 часа.

Режим занятий:Продолжительность занятий 2 раза в неделю: по 4 часа. Всего 8 час в неделю.Наполняемость группы (с учетом технической направленности) 8-10 человек.

Форма обучения индивидуально-групповая

1.2. Цель и задачи программы

Цель программысоздание условий дляразвития личности детейчерез изготовление изделий народных промыслов путем деревообработки.

Задачи программы

Предметные:

- 1. Изучить стилей и направлений в обработке дерева.
- 2. Сформировать элементарные навыки резьбы по дереву.
- 3. Научить конструировать технические модели из дерева.

Метапредметные:

- 1. Развивать моторику рук, глазомер, воображение.
- 2. Научить планировать свою работу и видеть ее конечный результат.

Личностные:

- 1. Приобщение учащихся к культурным ценностям, изучение ремесленных предметов в быту и на производстве.
- 2. Пробуждение у учащихся тяги к рукоделию и творческой активности.
- 3. Воспитание у учащихся любви к родине, к национальным традициям, к послушанию, уважения к старшему поколению.

1.3. Содержание программы

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН:

Nº	Наименование	Кол-во часов		ОВ	Формы аттестации/
п/п	темы	Teop	Практ	Всего	контроля
11/11	TOMBI	ия	ика	часов	Koni posin
1	Основные виды	26	52	78	Тест «Деревообработка»
	деревообработки				
2	Резьба по дереву	26	54	80	Самостоятельная проектная
					работа
3	Техническое моделирование	30	100	130	Самостоятельная проектная
					работа
	Итого	82	206	288	

Содержание учебно-тематического плана ДО «Юный столяр"

№.	Тема практического	Кол	Цель урока	Требования к уровню	Teop	Практ
п.п	урока	час		подготовки	КИ	ика
				учащихся	(час)	(час)
	Oc	новн	ые виды обра	ботки дерева		
1	Назначение и	5	Основные	Знать и различать:	5	
	применение дерева в		приемы	Изделия по видам		
	жизни человека.		обработки	обработки. Иметь		
	Виды и стили		дерева	представление по		
	обработки древесины			технике.		
	и промыслов.					
2	Применение знаний и	5	Использовани	Знать и уметь:	5	
	умений в обработке		е поделок и	Применить знания по		
	дерева в быту и		приспособлен	обработке дерева в		
	домашних		ий в быту.	быту.		
	интерьерах.					
3	Продольное и	16	Пиление	Знать: Какие виды	12	14
	поперечное пиление		дерева при	пиления существуют и		
	заготовок из дерева.		помощи	какими		
	Виды инструментов и		ножовки.	инструментами		
	их применение.			пользоваться.		
4	Поперечное пиление	11	Разрезать	Знать и уметь: Точно	1	25
	дерева. Изготовление		заготовку на	разрезать поперек		
	брусков		прямоугольны	волокон заготовку под		
	прямоугольного		е участки	углом 90 град.		
	сечения.		размером 15			
			CM.			
5	Продольное пиление	16	Резание	Уметь: распускать	2	24
	заготовки.		заготоки	заготовки ножовкой		
	Изготовление		вдоль	продольного сечения.		
	продольных реек		волокон.			
	шириной 5 см.		Выдержать			
			прямую			

			линию.			
6	Строгание древесины	13	Выстрогать	Уметь: пользоваться	1	15
	как пред-		три бруска	рубанком под углом и		
	окончательный вид		рубанком	по плоскости		
	обработки		различной	заготовки.		
	деревянных изделий.		толщины и			
			длин			
Рез	ьба по дереву			<u> </u>	<u> </u>	
7	Значение резьбы в	12	Виды резьбы	Знать: Основные виды	13	9
	декоративном -		по дереву.	резьбы, различать их		
	прикладном		Ремесленная,	по внешнему виду.		
	искусстве. Простота		орнаментальн			
	и удобство работы с		ая,			
	деревянными		геометрическа			
	заготовками		я.			
8	Технологические	17	Макетная	Знать: основные	5	12
	этапы по		модель	технологические		
	изготовлению		будущего	приемы резьбы. Уметь		
	резьбы. Применение		изделия.	представлять образ		
	различных методов в		Эскизное	будущего изделия.		
	разных изделиях.		начало,			
	-		трафареты,			
			рисунки.			
9	Простейшая резьба	16	Вырезать	Знать устройство	4	12
	на фанере лобзиком.		растительный	лобзика , уметь		
	Простейший		орнамент с	натягивать пилку и		
	орнамент.		последующей	регулировать ее.		
	_		наклейкой.			
10	Вырезание	10	Виды и	Уметь: пользоваться	3	7
	простейшего		способы	фигурными		
	прямоугольного		долбления	стамесками для		
	рельефа резцом по		стамеской и	вырезания простейших		
	теме: Растительные и		резцом	гнезд и пазух.		
	животные		простейшего			
	орнаменты.		рельефа.			
11	Резьба в	10	Ремесленные	Знать: назначение и	1	8

	ремесленных		изделия:	роль ремесленной		
	изделиях, прикладное		Настенные	резьбы в жизни		
	искусство и значение		полки, панно,	человека.		
	резьбы в качестве		декоративные	Художественный		
	украшения изделий.		кронштейны.	облик изделия.		
12	Декоративная	7	Примерка	Уметь: придавать		7
	отделка изделия.		составных	изделию		
	Шлифование,		деталей и	окончательный		
	морение , покрытие		элементов.	товарный вид в		
	лаком и краской.		Сборка	соответствии с		
	Полирование.		конструкций.	запланированным		
			Подбор	техническим заданием.		
			краски и			
			колера.			
Tex	кническое моделиро	вани	e			
13	Техническое	50	Знакомство с	Знать: Разделы	15	35
	моделирование:		авиамоделями	проектирования		
	Основы		И	технических моделей.		
	моделирование и их		судомоделями	Различать их по		
	значение в общем		. Выбор темы	составу и по		
	потоке декоративно		обсуждения и	назначению. Уметь		
	прикладного		будущей	чертить детали		
	искусства. Интерес		модели. Образ	конструкции.		
	мальчиков к		изделия в			
	моделям.		эскизах			
14	Изготовление модели	64	Разработка	Знать: Уметь	15	65
	корабля и самолета 1		чертежей и	рассчитывать		
	-ой мировой войны.		эскизов.	основные размеры и		
	Определение их		Раскрой	применять знания по		
	визуально, участие		материалов и	обработке и		
	их в сражениях и		определение	соединений деталей		
	боях, роль самолетов		инструментов	конструкций.		
	и кораблей в боях.		для раскроя.			

1.4. Планируемые результаты

Обучающиеся будут знать:

Виды деревообработки, способы обработки конструкционных изделий, инструменты и приспособления. Что такое проектная работа, стадии обработки изделия, составлять последовательность технологии по изготовлению изделия. Работать с ручным и электроинструментом.

Будут уметь:

Уметь и владеть навыками резьбы по дереву, шлифовать и обрабатывать детали, конструировать и собирать конструкции в единое целое, работать с крепежными элементами. Осуществлять финишную обработку изделия: красить, лакировать и т.д.

Метапредметные:

В результате освоения программы у обучающихся будет развита моторика рук, глазомер, воображение. Они научатся слаженно работать в коллективе и самостоятельно. Научатся планировать свою работу и видеть ее конечный результат. Получают при этом навыки работы по изготовлению нужных в быту предметов. Развивается мыслительный аппарат при выполнении сложно —технологических работ, где учащийся принимает определенные решения для изготовления той или иной конструкции.

Личностные:Вырабатывается дисциплина труда, технологическая последовательность выполнения работ на определенных станках и оборудовании. Прививается любовь к рукоделию и конструктивизму.

В процессе обучения данной программе у обучающихся будет сформировано уважительное отношение к ремеслам декоративно-прикладного творчества и появится чувство патриотизма к истокам русской народной культуры.

2. ОРГАНИЗАЦИОННО – ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

2.1. Календарный учебный график на 2025-2026 год

Срок	Режим	Продолжи-	Нерабочие	Количество	Количество	Коли-
реализации	занятий	тельность	праздничные	учебных	учебных	чество
программы		урока	дни	недель	дней	часов
01.09.2025 -	2 раза	40 минут с	1-9 января	36	144	288
31.05.2026 г	в неделю по	перерывом				

4часа . Всего	5 минут	
8 часов в		
неделю		

2.2. Условия реализации программы

Для успешного функционирования объединения необходимо хорошее учебно-материальное обеспечение, которое включает:

- помещение для занятий, которое должно соответствовать всем санитарно-гигиеническим и психогигиеническим нормам;
- материалы и инструменты, которые приобретаются самими учениками и имеются у педагога (ножовка по дереву, лобзики, пилки для лобзиков, наждачная бумага, карандаши, копировальная бумага, трафареты, напильники, молоток, тиски, краски, кисти.);
- учебно-наглядные пособия: образцы изделий, которые имеются в мастерской, готовые изделия, журналы и книги.

С первых же дней занятий учащиеся должны быть ознакомлены с правилами техники безопасности. Для того чтобы работа в объединении была эффективной необходимо уделять внимание воспитательной работе. Дети должны выполнять правила поведения, посещать занятия, поддерживать дружеские отношения друг с другом, выполнять все задания преподавателя.

Кадровое обеспечение:

Реализацию дополнительной общеобразовательной общеразвивающей программы осуществляет педагог дополнительного образования, имеющий соответствующую профессиональную квалификацию, подтвержденную документами, оформленными в установленном порядке.

2.3. Формы аттестации

Для оценки результативности знаний и умений проводится:

- вводный контроль (цель: диагностирование знаний и умений обучающихся в начале обучения). Осуществляется в начале учебного года в виде устного опроса детей, наблюдения педагога.
- текущий контроль (цель: определить степень усвоения учебного материала). Текущий контроль осуществляется на каждом занятии: наблюдение за деятельностью ребенка.

• промежуточный контроль (цель: по окончании первого полугодия провести сравнение с началом года, определить результат обучения). Промежуточный контроль проводится в форме мини – выставок в конце каждого раздела.

Итоговый контроль (цель: диагностирование знаний и умений обучающихся на конец учебного года). Итоговый контроль подразумевает фиксирование достижений учащихся в индивидуальном листе контроля.

2.4. Оценочные материалы

Критерий	Показатели	Инструментарий	Сроки
			проведения
Предметные	Имеются знания о стилях и	Тестирование	Сентябрь
результаты	направлениях в обработке дерева		
	Сформированы базовые навыки	Тестирование.	Май
	пиления и сверления дерева.	Наблюдение. Лист	
		достижений	
		обучающегося	76.4
	Сформировано представление о	Наблюдение,	Май
	технологических этапах по	Лист достижений	
	изготовлению поделок	обучающегося	
Метапредметные	Умение анализировать поставленную	Наблюдение	Сентябрь - май
результаты	задачу и осуществлять поиск нужной		
	информации.		
	Сформированы моторика рук, глазомер	Диагностика	Сентябрь и май
	и воображение	развития	
		воображения	
Личностные	Сформировано уважительное	Наблюдение	Сентябрь - май
результаты	отношение к ремеслам декоративно-		
	прикладного творчества		
	Сформировано чувство патриотизма к	Наблюдение	Сентябрь - май
	истокам русской народной культуры		

2.6. Методическое обеспечение

Методы и приемы, использующиеся в процессе проведения учебных занятий:

1.) Беседы, способствующие формированию интереса у обучающихся;

- 2.) Лекции с демонстрацией видеопрезентаций и видеоматериалов;
- 3.) Выполнение тематических практических заданий;
- 4.) Эвристический метод.

Приоритетные принципы обучения:

- 1.) Наглядность;
- 2.) Системность;
- 3.) Гуманизация воспитательного процесса;
- 4.) Научность;
- 5.) Доступность.

Примерный план занятия

- 1. Организационный момент.
- 2. Формулирование темы через связь с предыдущим материалом.
- 3. Знакомство с новой темой.
- 4. Практические задания
- 5. Обобщение (рефлексия).
- 6. Подведение итогов занятия

2.7 Список литературы:

- 1. "Домовая резьба", -Буриков В.Л., Власов В.Н. 2008 г.
- 2. "Мозаика и резьба по дереву" -Кирюхин А.В. 1996 г.
- 3. "Технология обработки древесины" 5-8 класс. Самородский П.В.
- 4. Алфёров Л. Технология росписи. Ростов на Дону: Феникс, 2000.
- 5. Афанасьев А.Ф. Домовая резьба (альбом орнаментов).- М.:Народное творчество, 2001.
- 6. Гликин М.С. Декоративная резьба по дереву на станках. М.: Народное творчество, 2001.
- 7. Деменьтьев С.В. Резьба по дереву. М.: Издательский дом МСП, 2000.
- 8. Домовая резьба (Технология. Материалы. Изделия.). /Сост. Рыженко В.И., Теличко А.А./ -М.: Рипол классик, 2004.
- 9. Дубровин И.И. Домашний умелец. Тверь: ЭКСМО Пресс, 2001.
- 10. Ильяев М. Прикоснувшись к дереву резцом. М.: Лукоморье, 2000.
- 11. Ильяев М. Уроки резьбы по дереву. М.: Лукоморье, 2002.

- 12. Логачёва Л.А. Резчикам по дереву (альбом орнаментов. Выпуск 2). М,: Народное творчество, 2001.
- 13. Логачёва Л.А. Резчикам по дереву (альбом орнаментов. Выпуск 3). М.: Народное творчество, 2001.
- 14. Манжулин А.В., Сафронов М.В. Прорезная резьба (альбом орнаментов. Выпуск 1). М.: Народное творчество, 2001.
- 15. Петров Н.А. Домовая резьба (60 трафаретов Книга 1). М.: Нива России, 2000.
- 16. Петров Н.А. Домовая резьба (60 трафаретов Книга 2). М.: Нива России, 2000.
- 17. Подгорный Н. Резьба. Мозаика. Гравирование. Ростов на Дону.: Феникс, 2000.
- 18. Рогожин М.В. -"Юный столяр" 2009г.
- 19. Савиных В.П. Всё о поделочных материалах. Минск: Полымя, 2000.
- 20. Технология 5. /Под ред. Симоненко В.Д./. М.: Просвещение, 1999.
- 21. Технология 6. /Под ред. Симоненко В.Д./.- М.: Винтана Граф, 1997.
- 22. Технология 7. /Под ред. Симоненко В.Д./.- М.: Винтана Граф, 1997.
- 23. Технология 8. /Под ред. Симоненко В.Д./.- М.: Винтана Граф, 1997.
- 24. Технология обработки древесины. Учебник для учащихся 5-9 классов / И.А. Карабанов. 6-е издание. .:М Просвещение, 2004.
- 25. Уроки искусного резчика. Вырезаем из дерева фигурки людей и животных, посуду, статуэтки / М. Ильяев. М.: Издательство Центрполиграф, 2011.
- 26. Энциклопедия народного умельца. М.: Вече, 2000

ПРИЛОЖЕНИЕ

Календарно-тематический план на 2025-26 учебный год

(с разбивкой по дням)

No	Содержание тем на занятиях	Кол-во	Дата			
п.п		часов				
	Основные виды деревообработки					
	Резьба по дереву					
	Техническое моделирование					
1	Назначение и применение дерева в жизни человека.	2	02.09			
	Свойства деревянных деталей.					

2	Виды и стили обработки древесины и промыслов	2	03.09
3	Применение знаний и умений в обработке дерева в быту и домашних интерьерах.	2	04.09
4	Продольное и поперечное пиление заготовок из дерева	2	06.09
5	Виды инструментов и их применение.	2	09.09
6	Поперечное пиление дерева.	2	10.09
7	Изготовление брусков прямоугольного сечения	2	11.09
8	Продольное пиление заготовки. Изготовление продольных реек.	2	13.09
9	Строгание древесины как пред окончательный вид обработки деревянных изделий.	2	16.09
10	Значение резьбы в декоративно-прикладном искусстве.	2	17.09
11	Простота и удобство работы с деревянными заготовками	2	18.09
12	Технологические этапы по изготовлению резьбы.	2	20.09
13	Применение различных методов в разных изделиях.	2	23.09
14	Макетная модель будущего изделия. Эскизное начало, трафареты, рисунки.	2	24.09
15	Вырезание простейшего прямоугольного рельефа резцом по теме:	2	25.09
16	Виды орнаментов Виды резьбы по дереву. Ремесленная, орнаментальная, геометрическая	2	27.09
17	Простейшая резьба на фанере лобзиком. Простейший орнамент.	2	30.09
18	Резьба в ремесленных изделиях, прикладное искусство и значение резьбы в качестве украшения изделий.	2	01.10
19	Декоративная отделка изделия. Шлифование, морение, покрытие лаком и краской.	2	02.10
20	Техническое моделирование: Основы моделирование и их значение в общем потоке декоративно прикладного искусства. Интерес мальчиков к моделям.	2	03.10
21	Изготовление модели корабля и самолета 1 -ой мировой войны.	2	04.10
22	Основные приемы обработки элементов конструкций	2	07.10
23	Использование поделок и приспособлений в быту.	2	08.10
24	Разрезать заготовку на прямоугольные участки размером 15 см.	2	09.10
25	Резание заготовки вдоль волокон. Выдержать прямую линию	2	11.10
26	Выстрогать три бруска рубанком различной	2	14.10

	толщины и длин		
27	Знакомство с авиамоделями и судомоделями.	2	15.10
	Выбор будущей модели.		
28	Выбор темы обсуждения и будущей модели. Образ	2	16.10
	изделия в эскизах		
29	Разработка чертежей и эскизов. Раскрой материалов	2	18.10
	и определение инструментов для раскроя.		
30	Сборка конструкций. Подбор краски и колера.	2	21.10
31	Окрашивание и прорисовка поверхности модели.	2	22.10
32	Растительные и животные орнаменты.	2	23.10
33	Вырезать растительный орнамент с последующей	2	25.10
	наклейкой		
34	Виды и способы долбления стамеской и резцом	2	28.10
	простейшего рельефа.		
35	Пиление дерева при помощи ножовки.	2	29.10
36	Изготовление домашней утвари	2	30.10
37	Изготовление настенной полки.	2	01.11
38	Раскрой материалов и деталей.	2	04.11
39	Подбор крепежных изделий	2	05.11
40	Сборка всех конструкции и склейка	2	06.11
41	Подгонка поверхности сплачиваемой поверхности и	2	08.11
	всех шипов и пазов.		
42	Рельефная резьба по дереву.	2	11.11
43	Особенности данной резьбы и инструменты.	2	12.11
44	Прорисовка и копировка будущих эскизов.	2	13.11
45	Резьба деталей лобзиком и лезвием.	2	15.11
46	Орнаментальная резьба по дереву с использованием	2	18.11
	приспособление крепежа выпиливаемой к столу.		
47	Обработка выпиленной детали наждачной шкуркой	2	19.11
	по периметру.		
48	Изготовление орнаментальной резьбы в бытовых	2	20.11
	назначениях. Изготовление фоторамки школьника.		
49	Вырезание профиля рамки с выдерживанием	2	22.11
	линейных размеров.		
50	Подгонка торцов и сжатий.	2	25.11
51	Вырезание 2-ой детали в накладку.	2	26.11
52	Лицевая деталь с орнаментом.	2	27.11
53	Подбор нужных инструментов и приспособлений	2	29.11
54	Вырезание пазов и профилей.	2	02.12
55	Вырезание пазов и шипов.	2	03.12
56	Подгонка всех деталей	2	04.12
57	Сборка деталей и окончательная склейка.	2	06.12
58	Изготовление ажурной окантовки. Примерка	2	09.12
	окантовки.		
59	Вклейка фотографии в паз.	2	10.12
60	Покрытие лаком изделия за 2 раза.	2	11.12

61	Роль декоративно-прикладного искусства в	2	13.12
	направлении деревянного зодчества.		
62	Различные стили и направления в декоративно-	2	16.12
	прикладном искусстве.	_	
63	Современное деревянное искусство.	2	17.12
64	Изготовление подсвечника на круглоточильном	2	18.12
	станке.	_	
65	Приспособление и резцы для точения детали.	2	20.12
66	Подбор трафарета.	2	23.12
67	Прорисовка трафарета на поверхность дерева.	2	24.12
68	Непосредственное точение детали.	2	25.12
69	Раскрашивание подсвечника	2	27.12
70	Покрытие лаковыми составами	2	30.12
71	Изучение лаконичности и стиля данного изделия.	2	31.12
72	Изготовление растительного орнамента	2	10.01
73	Изготовление растительного орнамента	2	13.01
74	Изготовление растительного орнамента	2	14.01
75	Изготовление растительного орнамента	2	15.01
76	Подбор нужных инструментов и приспособлений	2	20.01
77	Прорисовка трафарета на поверхность дерева	2	21.01
78	Прорисовка трафарета на поверхность дерева	2	22.01
79	Прорисовка трафарета на поверхность дерева	2	24.01
80	Лицевая деталь с орнаментом	2	27.01
81	Вырезать растительный орнамент с последующей наклейкой	2	28.01
82	Вырезать растительный орнамент с последующей наклейкой	2	29.01
83	Вырезать растительный орнамент с последующей наклейкой	2	03.02
84	Резьба деталей лобзиком и лезвием.	2	04.02
85	Резьба деталей лобзиком и лезвием.	2	05.02
86	Резьба деталей лобзиком и лезвием.	2	07.02
87	Резьба деталей лобзиком и лезвием.	2	10.02
88	Вырезание пазов и профилей.	2	14.02
89	Вырезание пазов и шипов.	2	17.02
90	Вырезание пазов и профилей.	2	18.02
91	Вырезание пазов и шипов.	2	19.02
92	Вырезание пазов и профилей.	2	21.02
93	Вырезание пазов и шипов.	2	24.02
94	Вырезание пазов и профилей.	2	25.02
95	Вырезание пазов и профилей.	2	26.02
96	Вырезание пазов и профилей.	2	28.02
97	Вырезание пазов и шипов.	2	03.05
98	Покрытие лаковыми составами	2	04.05
99	Покрытие лаковыми составами	2	05.05
100	Покрытие лаковыми составами	2	07.05
101	Покрытие лаковыми составами	2	10.05
	1 -		

103 Сборка конструктивной части из модульных 2 12.03 2 14.03 2 14.03 2 14.03 2 14.03 2 14.03 2 14.03 2 14.03 2 14.03 2 14.03 2 14.03 2 14.03 2 14.03 2 14.03 2 14.03 2 14.03 2 16.03 2	102	Покрытие лаковыми составами	2	11.05
104 Сплачивание стыкуемых элементов вразрез и со сдвигом. 2 14.03	103	Сборка конструктивной части из модульных	2	12.03
105 Сборка конструктивных элементов из подвижных соединений 106 Основные приемы обработки элементов конструкций 107 Сверление конструктивной части в местах крепежа и соединений 2 21.03 109 Обработка отверстни для соединений и крепежа. 2 24.03 110 Прорисовка трафарета на поверхность дерева 2 25.03 111 Прорисовка трафарета на поверхность дерева 2 26.03 112 Сверление конструктивной части в местах крепежа 2 28.03 112 Сверление конструктивной части в местах крепежа 2 28.03 113 Сверление конструктивной части в местах крепежа 2 28.03 и соединений 2 21.03 114 Изготовление конструктивной части в местах крепежа 2 28.03 и соединений 2 01.04 модели из бумати. Предварительный макет. 115 Сборка всех элементов подвижных соединений и испытание модели на прочность и подвижность 116 Подбор метчиков и приспособлений для нарезания 2 04.04 резьбы в металле. 2 07.04 118 Определение шага резьбы в металле 2 07.04 119 Приемы нарезания резьбы 2 08.04 120 ТБ при обработке режущих приспособлений 2 11.04 121 Таблица подбора сверел и метчиков для нарезания 2 14.04 резьбы 2 15.04 123 Расточка вала на твс 2 15.04 124 проход резца для снятия чернового слоя металла 2 18.04 125 2 проход резца для снятия чернового слоя металла 2 18.04 125 2 проход резца в чистовом виде 2 21.04 126 Шлифовальные металлической заготовки на ТВС 2 25.04 131 Подбор шлифовальные металла 2 29.04 131 Подбор металлической заготовки на ТВС 2 25.04 132 10.04 132 Сборка металлической заготовки металла 2 29.04 131 Подбор шлифовального материала 2 20.05 2		элементов		
105 Сборка конструктивных элементов из подвижных соединений 2 18.03	104	Сплачивание стыкуемых элементов вразрез и со	2	14.03
106		сдвигом.		
106 Основные приемы обработки элементов конструкций 107 Сверление конструктивной части в местах крепежа и соединений 2 19.03 и соединений 2 21.03 109 Обработка отверстий для соединений и крепежа. 2 24.03 110 Прорисовка трафарета на поверхность дерева 2 25.03 111 Прорисовка трафарета на поверхность дерева 2 26.03 112 Сверление конструктивной части в местах крепежа 2 28.03 и соединений 2 20.04	105	Сборка конструктивных элементов из подвижных	2	17.03
107 Сверление конструктивной части в местах крепежа и соединений прорисовка трафарста на поверхность дерева 2 24.03 108 Определение диаметра сверла для соединений 2 24.03 109 Обработка отверстий для соединений и крепежа. 2 24.03 110 Прорисовка трафарста на поверхность дерева 2 25.03 111 Прорисовка трафарста на поверхность дерева 2 26.03 112 Сверление конструктивной части в местах крепежа и соединений поединений прорисовка трафарста на поверхность дерева 2 28.03 113 Сверление конструктивной части в местах крепежа и соединений профизика и соединений профизика п		соединений		
107 Сверление конструктивной части в местах крепежа и соединений 2 21.03 108 Определение диаметра сверла для соединений и крепежа. 2 24.03 109 Обработка отверстий для соединений и крепежа. 2 24.03 110 Прорисовка трафарета на поверхность дерева 2 25.03 111 Прорисовка трафарета на поверхность дерева 2 26.03 112 Сверление конструктивной части в местах крепежа и соединений 2 28.03 113 Сверление конструктивной части в местах крепежа и соединений 2 31.03 114 Изготовление макета будущей конфигурации 2 01.04 модели из бумаги. Предварительный макет. 2 02.04 испытание модели на прочность и подвижность 2 04.04 резьбы в металле. 2 07.04 116 Подбор метчиков и приспособлений для нарезания резьбы в металле 2 07.04 117 Способы нарезания резьбы в металле 2 07.04 118 Определение плага резьбы 2 08.04 119 Приемы нарезания резьбы в металле 2 09.04 120 Тъ при обработке режущих приспособлений 2 11.04 121 Таблица подбора сверел и метчиков для нарезания резьбы 2 15.04 122 Работа на ТВС 2 15.04 123 Расточка вала на твс 2 16.04 124 проход резца для снятия чернового слоя металла 2 18.04 125 2 проход резца для снятия чернового слоя металла 2 18.04 126 Шлифование металлической заготовки на ТВС 2 22.04 127 Изготовление вала с проточкой по центру сверлом 2 23.04 128 Нарезание резьбы на ТВС 2 25.04 129 Определение наклона резца на ТВС 2 25.04 130 Плафовальные методы обработки металла 2 29.04 131 Подбор шлифовального материала 2 30.04 132 Сборка металлических конструкций 2 02.05 133 Особенности сборки деталей при посадке в 2 05.05 134 Испытание конструкции на подвижность 2 06.05	106	Основные приемы обработки элементов	2	18.03
и соединений 1 108 Определение диаметра сверла для соединений 2 21.03 109 Обработка отверстий для соединений и крепежа. 2 24.03 110 Прорисовка трафарета на поверхность дерева 2 25.03 111 Прорисовка трафарета на поверхность дерева 2 26.03 112 Сверление конструктивной части в местах крепежа и сосдинений 2 28.03 113 Сверление конструктивной части в местах крепежа и сосдинений 2 31.03 114 Изготовление макета будущей конфигурации модели из бумаги. Предварительный макет. 2 01.04 115 Сборка всех элементов подвижных соединений и испытание модели на прочность и подвижность 2 02,04 116 Подбор метчиков и приспособлений для нарезания резьбы в металле. 2 04.04 117 Способы нарезания резьбы в металле 2 07.04 118 Определение шага резьбы в металле 2 07.04 119 Приемы нарезания резьбы в металле 2 07.04 120 Тър и обработке режущих приспособлений 2 11.04		конструкций		
108 Определение диаметра сверла для соединений 2 21.03 109 Обработка отверстий для соединений и крепежа. 2 24.03 110 Прорисовка трафарета на поверхность дерева 2 25.03 111 Прорисовка трафарета на поверхность дерева 2 26.03 112 Сверление конструктивной части в местах крепежа и соединений 2 28.03 113 Сверление конструктивной части в местах крепежа и соединений 2 31.03 114 Изготовление макета будущей конфигурации модели из бумаги. Предварительный макет. 2 01.04 115 Сборка всех элементов подвижных соединений и испытание модели на прочность и подвижность 2 02.04 116 Подбор метчиков и приспособлений для нарезания резьбы в металле. 2 04.04 117 Способы нарезания резьбы в металле 2 07.04 118 Определение шага резьбы 2 09.04 120 ТБ при обработке режущих приспособлений 2 11.04 121 Таблица подбора сверел и метчиков для нарезания резьбы 2 15.04 122 Расточка вала на твс	107	Сверление конструктивной части в местах крепежа	2	19.03
109 Обработка отверстий для соединений и крепежа. 2 24.03 110 Прорисовка трафарета на поверхность дерева 2 25.03 111 Прорисовка трафарета на поверхность дерева 2 26.03 112 Сверление конструктивной части в местах крепежа и соединений 2 28.03 113 Сверление конструктивной части в местах крепежа и соединений 2 31.03 114 Изготовление макета будущей конфигурации модели из бумаги. Предварительный макет. 2 01.04 115 Сборка всех элементов подвижных соединений и испытание модели на прочность и подвижность 2 02.04 116 Подбор метчиков и приспособлений для нарезания резьбы в металле. 2 04.04 117 Способы нарезания резьбы в металле 2 07.04 118 Определение шага резьбы 2 09.04 119 Приемы нарезания резьбы 2 09.04 120 ТБ при обработке режущих приспособлений 2 11.04 121 Таблица подбора сверел и метчиков для нарезания резьбы 2 15.04 122 Работа на ТВС 2		и соединений		
Прорисовка трафарета на поверхность дерева 2 25.03	108	Определение диаметра сверла для соединений	2	21.03
111 Прорисовка трафарета на поверхность дерева 2 26.03 112 Сверление конструктивной части в местах крепежа и соединений 2 28.03 113 Сверление конструктивной части в местах крепежа и соединений 2 31.03 114 Изготовление макета будущей конфигурации модели из бумаги. Предварительный макет. 2 01.04 115 Сборка всех элементов подвижных соединений и испытание модели на прочность и подвижность 2 02,04 116 Подбор метчиков и приспособлений для нарезания резьбы в металле. 2 04.04 117 Способы нарезания резьбы в металле 2 07.04 118 Определение шага резьбы 2 09.04 120 ТБ при обработке режущих приспособлений 2 11.04 121 Таблица подбора сверел и метчиков для нарезания резьбы 2 14.04 122 Работа на ТВС 2 15.04 123 Расточка вала на твс 2 16.04 124 проход резца для снятия чернового слоя металла 2 16.04 125 2 проход резца в тистовом виде 2 21.04	109	Обработка отверстий для соединений и крепежа.	2	24.03
112 Сверление конструктивной части в местах крепежа и соединений 2 28.03 113 Сверление конструктивной части в местах крепежа и соединений 2 31.03 114 Изготовление макета будущей конфигурации модели из бумаги. Предварительный макет. 2 01.04 115 Сборка всех элементов подвижных соединений и испытание модели на прочность и подвижность 2 02,04 116 Подбор метчиков и приспособлений для нарезания резьбы в металле. 2 04.04 117 Способы нарезания резьбы в металле 2 07.04 118 Определение шага резьбы 2 09.04 119 Приемы нарезания резьбы 2 09.04 120 ТБ при обработке режущих приспособлений 2 11.04 121 Таблица подбора сверел и метчиков для нарезания резьбы 2 14.04 122 Работа на ТВС 2 15.04 123 Расточка вала на тве 2 16.04 124 проход резца для снятия чернового слоя металла 2 21.04 125 2 проход резца в чистовом виде 2 22.04	110	Прорисовка трафарета на поверхность дерева	2	25.03
и соединений 2 31.03 113 Сверление конструктивной части в местах крепежа и соединений 2 31.03 114 Изготовление макета будущей конфигурации модели из бумаги. Предварительный макет. 2 01.04 115 Сборка всех элементов подвижных соединений и испытание модели на прочность и подвижность 2 02,04 116 Подбор метчиков и приспособлений для нарезания резьбы в металле. 2 04.04 117 Способы нарезания резьбы в металле 2 07.04 118 Определение шага резьбы 2 08.04 119 Приемы нарезания резьбы 2 09.04 120 ТБ при обработке режущих приспособлений 2 11.04 121 Таблица подбора сверел и метчиков для нарезания резьбы 2 14.04 122 Работа на ТВС 2 15.04 123 Расточка вала на твс 2 16.04 124 проход резца для снятия чернового слоя металла 2 18.04 125 2 проход резца в чистовом виде 2 2.04 126 Шлифование металлической заготовки н	111	Прорисовка трафарета на поверхность дерева	2	26.03
113 Сверление конструктивной части в местах крепежа и соединений 2 31.03 114 Изготовление макета будущей конфигурации модели из бумаги. Предварительный макет. 2 01.04 115 Сборка всех элементов подвижных соединений и испытание модели на прочность и подвижность 2 02,04 116 Подбор метчиков и приспособлений для нарезания резьбы в металле. 2 04.04 117 Способы нарезания резьбы в металле 2 07.04 118 Определение шага резьбы 2 08.04 119 Приемы нарезания резьбы 2 09.04 120 ТБ при обработке режущих приспособлений 2 11.04 121 Таблица подбора сверел и метчиков для нарезания резьбы 2 14.04 122 Работа на ТВС 2 15.04 123 Расточка вала на твс 2 16.04 124 проход резца для снятия чернового слоя металла 2 18.04 125 2 проход резца в чистовом виде 2 21.04 126 Шлифование металлической заготовки на ТВС 2 22.04 127 <td>112</td> <td>Сверление конструктивной части в местах крепежа</td> <td>2</td> <td>28.03</td>	112	Сверление конструктивной части в местах крепежа	2	28.03
и соединений 2 01.04 114 Изготовление макета будущей конфигурации модели из бумаги. Предварительный макет. 2 01.04 115 Сборка всех элементов подвижных соединений и испытание модели на прочность и подвижность 2 02,04 116 Подбор метчиков и приспособлений для нарезания резьбы в металле. 2 04.04 117 Способы нарезания резьбы в металле 2 07.04 118 Определение шага резьбы 2 08.04 119 Приемы нарезания резьбы 2 09.04 120 ТБ при обработке режущих приспособлений 2 11.04 121 Таблица подбора сверел и метчиков для нарезания резьбы 2 14.04 121 Работа на ТВС 2 15.04 122 Работа на ТВС 2 15.04 123 Расточка вала на твс 2 16.04 124 проход резца для снятия чернового слоя металла 2 18.04 125 2 проход резца в чистовом виде 2 21.04 126 Шлифование металлической заготовки на ТВС 2 22.0		и соединений		
114 Изготовление макета будущей конфигурации модели из бумаги. Предварительный макет. 2 01.04 115 Сборка всех элементов подвижных соединений и испытание модели на прочность и подвижность 2 02,04 116 Подбор метчиков и приспособлений для нарезания резьбы в металле. 2 04.04 117 Способы нарезания резьбы в металле 2 07.04 118 Определение шага резьбы 2 08.04 119 Приемы нарезания резьбы 2 09.04 120 ТБ при обработке режущих приспособлений 2 11.04 121 Таблица подбора сверел и метчиков для нарезания резьбы 2 14.04 122 Работа на ТВС 2 15.04 123 Расточка вала на твс 2 16.04 124 проход резца для снятия чернового слоя металла 2 18.04 125 2 проход резца в чистовом виде 2 21.04 126 Шлифование металлической заготовки на ТВС 2 22.04 127 Изготовление вала с проточкой по центру сверлом 2 23.04 128 <t< td=""><td>113</td><td>Сверление конструктивной части в местах крепежа</td><td>2</td><td>31.03</td></t<>	113	Сверление конструктивной части в местах крепежа	2	31.03
модели из бумаги. Предварительный макет. 2 02,04 115 Сборка всех элементов подвижных соединений и испытание модели на прочность и подвижность 2 02,04 116 Подбор метчиков и приспособлений для нарезания резьбы в металле. 2 04.04 117 Способы нарезания резьбы в металле 2 07.04 118 Определение шага резьбы 2 08.04 119 Приемы нарезания резьбы 2 09.04 120 ТБ при обработке режущих приспособлений 2 11.04 121 Таблица подбора сверел и метчиков для нарезания резьбы 2 14.04 122 Работа на ТВС 2 15.04 123 Расточка вала на твс 2 16.04 124 проход резца для снятия чернового слоя металла 2 18.04 125 2 проход резца в чистовом виде 2 21.04 126 Шлифование металлической заготовки на ТВС 2 22.04 127 Изготовление вала с проточкой по центру сверлом 2 23.04 128 Нарезание резьбы на ТВС 2		и соединений		
115 Сборка всех элементов подвижных соединений и испытание модели на прочность и подвижность 2 02,04 116 Подбор метчиков и приспособлений для нарезания резьбы в металле. 2 04.04 117 Способы нарезания резьбы в металле 2 07.04 118 Определение шага резьбы 2 08.04 119 Приемы нарезания резьбы 2 09.04 120 ТБ при обработке режущих приспособлений 2 11.04 121 Таблица подбора сверел и метчиков для нарезания резьбы 2 14.04 122 Работа на ТВС 2 15.04 123 Расточка вала на твс 2 16.04 124 проход резца для снятия чернового слоя металла 2 18.04 125 2 проход резца в чистовом виде 2 21.04 126 Шлифование металлической заготовки на ТВС 2 22.04 127 Изготовление вала с проточкой по центру сверлом 2 23.04 128 Нарезание резьбы на ТВС 2 25.04 129 Определение наклона резца на ТВС 2	114	Изготовление макета будущей конфигурации	2	01.04
116 Подбор метчиков и приспособлений для нарезания резьбы в металле. 2 04.04 резьбы в металле. 117 Способы нарезания резьбы в металле 2 07.04 118 Определение шага резьбы 2 08.04 119 Приемы нарезания резьбы 2 09.04 120 ТБ при обработке режущих приспособлений 2 11.04 121 Таблица подбора сверел и метчиков для нарезания резьбы 2 14.04 122 Работа на ТВС 2 15.04 123 Расточка вала на твс 2 16.04 124 проход резца для снятия чернового слоя металла 2 18.04 125 2 проход резца в чистовом виде 2 21.04 126 Шлифование металлической заготовки на ТВС 2 20.04 127 Изготовление вала с проточкой по центру сверлом 2 23.04 128 Нарезание резьбы на ТВС 2 25.04 129 Определение наклона резца на ТВС 2 28.04 130 Шлифовальные методы обработки металла 2 29.04		модели из бумаги. Предварительный макет.		
116 Подбор метчиков и приспособлений для нарезания резьбы в металле. 2 04.04 117 Способы нарезания резьбы в металле 2 07.04 118 Определение шага резьбы 2 08.04 119 Приемы нарезания резьбы 2 09.04 120 ТБ при обработке режущих приспособлений 2 11.04 121 Таблица подбора сверел и метчиков для нарезания резьбы 2 14.04 122 Работа на ТВС 2 15.04 123 Расточка вала на твс 2 16.04 124 проход резца для снятия чернового слоя металла 2 18.04 125 2 проход резца в чистовом виде 2 21.04 126 Шлифование металлической заготовки на ТВС 2 22.04 127 Изготовление вала с проточкой по центру сверлом 2 23.04 128 Нарезание резьбы на ТВС 2 25.04 129 Определение наклона резца на ТВС 2 28.04 130 Шлифовальные методы обработки металла 2 29.04 131 Подбор шлифовального материала 2 20.05 <	115	Сборка всех элементов подвижных соединений и	2	02,04
резьбы в металле. 117 Способы нарезания резьбы в металле 2 07.04 118 Определение шага резьбы 119 Приемы нарезания резьбы 120 ТБ при обработке режущих приспособлений 121 Таблица подбора сверел и метчиков для нарезания резьбы 122 Работа на ТВС 123 Расточка вала на твс 124 проход резца для снятия чернового слоя металла 125 2 проход резца в чистовом виде 126 Шлифование металлической заготовки на ТВС 127 Изготовление вала с проточкой по центру сверлом 128 Нарезание резьбы на ТВС 129 Определение наклона резца на ТВС 130 Шлифовальные методы обработки металла 2 2 25.04 131 Подбор шлифовального материала 132 Сборка металлических конструкций 133 Особенности сборки деталей при посадке в соединениях 134 Испытание конструкции на подвижность 2 07.05 107.04 2 07.04 2 07.04 2 07.04 2 07.04 2 07.04 2 07.04 2 07.04 2 07.04 2 07.04 2 07.04 2 07.05		испытание модели на прочность и подвижность		
резьбы в металле. 117 Способы нарезания резьбы в металле 2 07.04 118 Определение шага резьбы 119 Приемы нарезания резьбы 120 ТБ при обработке режущих приспособлений 121 Таблица подбора сверел и метчиков для нарезания резьбы 122 Работа на ТВС 123 Расточка вала на твс 124 проход резца для снятия чернового слоя металла 125 2 проход резца в чистовом виде 126 Шлифование металлической заготовки на ТВС 127 Изготовление вала с проточкой по центру сверлом 128 Нарезание резьбы на ТВС 129 Определение наклона резца на ТВС 130 Шлифовальные методы обработки металла 2 2 25.04 131 Подбор шлифовального материала 132 Сборка металлических конструкций 133 Особенности сборки деталей при посадке в соединениях 134 Испытание конструкции на подвижность 2 07.05 107.04 2 07.04 2 07.04 2 07.04 2 07.04 2 07.04 2 07.04 2 07.04 2 07.04 2 07.04 2 07.04 2 07.05	116	Подбор метчиков и приспособлений для нарезания	2	04.04
118 Определение шага резьбы 2 08.04 119 Приемы нарезания резьбы 2 09.04 120 ТБ при обработке режущих приспособлений 2 11.04 121 Таблица подбора сверел и метчиков для нарезания резьбы 2 14.04 122 Работа на ТВС 2 15.04 123 Расточка вала на твс 2 16.04 124 проход резца для снятия чернового слоя металла 2 18.04 125 2 проход резца в чистовом виде 2 21.04 126 Шлифование металлической заготовки на ТВС 2 22.04 127 Изготовление вала с проточкой по центру сверлом 2 23.04 128 Нарезание резьбы на ТВС 2 25.04 129 Определение наклона резца на ТВС 2 28.04 130 Шлифовальные методы обработки металла 2 29.04 131 Подбор шлифовального материала 2 30.04 132 Сборка металлических конструкций 2 05.05 133 Особенности сборки деталей при посадке в соединениях 2 05.05				
118 Определение шага резьбы 2 08.04 119 Приемы нарезания резьбы 2 09.04 120 ТБ при обработке режущих приспособлений 2 11.04 121 Таблица подбора сверел и метчиков для нарезания резьбы 2 14.04 122 Работа на ТВС 2 15.04 123 Расточка вала на твс 2 16.04 124 проход резца для снятия чернового слоя металла 2 18.04 125 2 проход резца в чистовом виде 2 21.04 126 Шлифование металлической заготовки на ТВС 2 22.04 127 Изготовление вала с проточкой по центру сверлом 2 23.04 128 Нарезание резьбы на ТВС 2 25.04 129 Определение наклона резца на ТВС 2 28.04 130 Шлифовальные методы обработки металла 2 29.04 131 Подбор шлифовального материала 2 30.04 132 Сборка металлических конструкций 2 05.05 133 Особенности сборки деталей при посадке в соединениях 2 05.05	117	Способы нарезания резьбы в металле	2	07.04
120 ТБ при обработке режущих приспособлений 2 11.04 121 Таблица подбора сверел и метчиков для нарезания резьбы 2 14.04 122 Работа на ТВС 2 15.04 123 Расточка вала на твс 2 16.04 124 проход резца для снятия чернового слоя металла 2 18.04 125 2 проход резца в чистовом виде 2 21.04 126 Шлифование металлической заготовки на ТВС 2 22.04 127 Изготовление вала с проточкой по центру сверлом 2 23.04 128 Нарезание резьбы на ТВС 2 25.04 129 Определение наклона резца на ТВС 2 28.04 130 Шлифовальные методы обработки металла 2 29.04 131 Подбор шлифовального материала 2 30.04 132 Сборка металлических конструкций 2 05.05 133 Особенности сборки деталей при посадке в соединениях 2 05.05 134 Испытание конструкции на подвижность 2 06.05	118		2	08.04
121 Таблица подбора сверел и метчиков для нарезания резьбы 2 14.04 122 Работа на ТВС 2 15.04 123 Расточка вала на твс 2 16.04 124 проход резца для снятия чернового слоя металла 2 18.04 125 2 проход резца в чистовом виде 2 21.04 126 Шлифование металлической заготовки на ТВС 2 22.04 127 Изготовление вала с проточкой по центру сверлом 2 23.04 128 Нарезание резьбы на ТВС 2 25.04 129 Определение наклона резца на ТВС 2 28.04 130 Шлифовальные методы обработки металла 2 29.04 131 Подбор шлифовального материала 2 30.04 132 Сборка металлических конструкций 2 05.05 133 Особенности сборки деталей при посадке в соединениях 2 05.05 134 Испытание конструкции на подвижность 2 06.05	119	Приемы нарезания резьбы	2	09.04
121 Таблица подбора сверел и метчиков для нарезания резьбы 2 14.04 122 Работа на ТВС 2 15.04 123 Расточка вала на твс 2 16.04 124 проход резца для снятия чернового слоя металла 2 18.04 125 2 проход резца в чистовом виде 2 21.04 126 Шлифование металлической заготовки на ТВС 2 22.04 127 Изготовление вала с проточкой по центру сверлом 2 23.04 128 Нарезание резьбы на ТВС 2 25.04 129 Определение наклона резца на ТВС 2 28.04 130 Шлифовальные методы обработки металла 2 29.04 131 Подбор шлифовального материала 2 30.04 132 Сборка металлических конструкций 2 05.05 133 Особенности сборки деталей при посадке в соединениях 2 05.05 134 Испытание конструкции на подвижность 2 06.05	120	ТБ при обработке режущих приспособлений	2	11.04
резьбы 2 15.04 122 Работа на ТВС 2 15.04 123 Расточка вала на твс 2 16.04 124 проход резца для снятия чернового слоя металла 2 18.04 125 2 проход резца в чистовом виде 2 21.04 126 Шлифование металлической заготовки на ТВС 2 22.04 127 Изготовление вала с проточкой по центру сверлом 2 23.04 128 Нарезание резьбы на ТВС 2 25.04 129 Определение наклона резца на ТВС 2 28.04 130 Шлифовальные методы обработки металла 2 29.04 131 Подбор шлифовального материала 2 30.04 132 Сборка металлических конструкций 2 05.05 133 Особенности сборки деталей при посадке в соединениях 2 05.05 134 Испытание конструкции на подвижность 2 06.05	121		2	14.04
123 Расточка вала на твс 2 16.04 124 проход резца для снятия чернового слоя металла 2 18.04 125 2 проход резца в чистовом виде 2 21.04 126 Шлифование металлической заготовки на ТВС 2 22.04 127 Изготовление вала с проточкой по центру сверлом 2 23.04 128 Нарезание резьбы на ТВС 2 25.04 129 Определение наклона резца на ТВС 2 28.04 130 Шлифовальные методы обработки металла 2 29.04 131 Подбор шлифовального материала 2 30.04 132 Сборка металлических конструкций 2 02.05 133 Особенности сборки деталей при посадке в соединениях 2 05.05 134 Испытание конструкции на подвижность 2 06.05				
124 проход резца для снятия чернового слоя металла 2 18.04 125 2 проход резца в чистовом виде 2 21.04 126 Шлифование металлической заготовки на ТВС 2 22.04 127 Изготовление вала с проточкой по центру сверлом 2 23.04 128 Нарезание резьбы на ТВС 2 25.04 129 Определение наклона резца на ТВС 2 28.04 130 Шлифовальные методы обработки металла 2 29.04 131 Подбор шлифовального материала 2 30.04 132 Сборка металлических конструкций 2 02.05 133 Особенности сборки деталей при посадке в соединениях 2 05.05 134 Испытание конструкции на подвижность 2 06.05	122	Работа на ТВС	2	15.04
125 2 проход резца в чистовом виде 2 21.04 126 Шлифование металлической заготовки на ТВС 2 22.04 127 Изготовление вала с проточкой по центру сверлом 2 23.04 128 Нарезание резьбы на ТВС 2 25.04 129 Определение наклона резца на ТВС 2 28.04 130 Шлифовальные методы обработки металла 2 29.04 131 Подбор шлифовального материала 2 30.04 132 Сборка металлических конструкций 2 02.05 133 Особенности сборки деталей при посадке в соединениях 2 05.05 134 Испытание конструкции на подвижность 2 06.05	123	Расточка вала на твс	2	16.04
126 Шлифование металлической заготовки на ТВС 2 22.04 127 Изготовление вала с проточкой по центру сверлом 2 23.04 128 Нарезание резьбы на ТВС 2 25.04 129 Определение наклона резца на ТВС 2 28.04 130 Шлифовальные методы обработки металла 2 29.04 131 Подбор шлифовального материала 2 30.04 132 Сборка металлических конструкций 2 02.05 133 Особенности сборки деталей при посадке в соединениях 2 05.05 134 Испытание конструкции на подвижность 2 06.05	124	проход резца для снятия чернового слоя металла	2	18.04
126 Шлифование металлической заготовки на ТВС 2 22.04 127 Изготовление вала с проточкой по центру сверлом 2 23.04 128 Нарезание резьбы на ТВС 2 25.04 129 Определение наклона резца на ТВС 2 28.04 130 Шлифовальные методы обработки металла 2 29.04 131 Подбор шлифовального материала 2 30.04 132 Сборка металлических конструкций 2 02.05 133 Особенности сборки деталей при посадке в соединениях 2 05.05 134 Испытание конструкции на подвижность 2 06.05	125	1 1	2	21.04
127 Изготовление вала с проточкой по центру сверлом 2 23.04 128 Нарезание резьбы на ТВС 2 25.04 129 Определение наклона резца на ТВС 2 28.04 130 Шлифовальные методы обработки металла 2 29.04 131 Подбор шлифовального материала 2 30.04 132 Сборка металлических конструкций 2 02.05 133 Особенности сборки деталей при посадке в соединениях 2 05.05 134 Испытание конструкции на подвижность 2 06.05				
128 Нарезание резьбы на ТВС 2 25.04 129 Определение наклона резца на ТВС 2 28.04 130 Шлифовальные методы обработки металла 2 29.04 131 Подбор шлифовального материала 2 30.04 132 Сборка металлических конструкций 2 02.05 133 Особенности сборки деталей при посадке в соединениях 2 05.05 134 Испытание конструкции на подвижность 2 06.05		-		
129 Определение наклона резца на ТВС 2 28.04 130 Шлифовальные методы обработки металла 2 29.04 131 Подбор шлифовального материала 2 30.04 132 Сборка металлических конструкций 2 02.05 133 Особенности сборки деталей при посадке в соединениях 2 05.05 134 Испытание конструкции на подвижность 2 06.05				
130 Шлифовальные методы обработки металла 2 29.04 131 Подбор шлифовального материала 2 30.04 132 Сборка металлических конструкций 2 02.05 133 Особенности сборки деталей при посадке в соединениях 2 05.05 134 Испытание конструкции на подвижность 2 06.05				
131 Подбор шлифовального материала 2 30.04 132 Сборка металлических конструкций 2 02.05 133 Особенности сборки деталей при посадке в соединениях 2 05.05 134 Испытание конструкции на подвижность 2 06.05		-		
132 Сборка металлических конструкций 2 02.05 133 Особенности сборки деталей при посадке в соединениях 2 05.05 134 Испытание конструкции на подвижность 2 06.05				
133 Особенности сборки деталей при посадке в соединениях 2 05.05 134 Испытание конструкции на подвижность 2 06.05				
соединениях 2 06.05		= = = = = = = = = = = = = = = = = = = =		
134 Испытание конструкции на подвижность 2 06.05	100			05.05
	134		2	06.05
133 - 1 Оконтанольная обработка дереблипих копструкции $1 - 2 - 1 = 0.7.03$				
136 Соединение деревянных конструкций с 2 09.05				

	6металлическими деталями		
137	Особенности соединений дерева и металла	2	12.05
138	Визуальный обзор готовой модели на тематику	2	13.05
	конструктивизма		
139	Обзор готовой модели на предмет внешнего	2	14.05
	дизайна и стиля		
140	Шлифование отдельных деталей и подгонка их	2	16.05
	совместной работы		
141	Шлифование всей конструкции	2	19.05
142	Подготовка деталей для окрашивания	2	20.05
143	Окрашивание деталей готового изделия	2	21.05
144	Второе окрашивание изделия	2	23.05

Итого 288 часов